



**Реле уровня масла
для циклонного маслоотделителя
LLC/OLS2/**

Описание

Датчик уровня жидкости разработан как реле уровня для использования в компрессорах, ресиверах и резервуарах. Выход датчика является контактом реле переключающего типа.

Данный оптоэлектронный датчик уровня масла выполнен на основе инфракрасного светоизлучающего светодиода (СИД) и приемника света. Отражение и преломление инфракрасного света в призме зависит от уровня масла, контролируемого схемой реле.

Разборное исполнение электронного модуля позволяет осуществлять легкую замену в случае любой неисправности.

Для обеспечения функционирования при высоких температурах окружающей среды большинство электронных компонентов подобраны в соответствии с промышленными стандартами (расширенный температурный диапазон).

Функционирование

После подачи питания, активируется внутренний таймер задержки, по истечении установленного времени и при условии нормального уровня жидкости включается реле датчика.

Если датчик определит что уровень масла низкий, реле разомкнет цепь питания компрессора.

При любом изменении состояния уровня масла (т.е. достаточно масла / мало масла) датчик осуществит повторную проверку состояния уровня масла в течение приблизительно 3 секунд перед срабатыванием. Эта задержка предохраняет датчик от неправильного срабатывания из-за чрезмерной чувствительности (вследствие пузырей ил вспенивания жидкости и т.д.).

Красный светодиод (СИД) останется включен «ВКЛ» если датчик определит что жидкости достаточно. Красный светодиод (СИД) мигает в то время когда уровень жидкости низкий.

Электрические характеристики

Питающее напряжение	50/60Гц 230В пер. ток
Напряжение питания цепи управления датчика	50/60Гц 230В пер. ток
Диапазон температур окружающей среды	- 30°C ...+ 85°C
Максимальная температура призмы	+ 120°C
Задержка включения при подаче питания	< 1 с
Задержка включения в состоянии когда реле выключено из-за обнаружения утечек жидкости	3 с
Коммутационная способность реле	5А/250В пер. ток
Соединительный кабель	5 x 0.5mm ² , длина=1 м, цветовые обозначения подключений

Механические характеристики

Марка стали материала корпуса (держателя призмы и электронного модуля)	9SMn28
Материал призмы	Кварцевое стекло
Давление испытания	100 бар
Параметры резьбы для монтажа блока	M20 x 1.5
Масса стального корпуса	прибл. 80г
Масса электронного модуля	прибл. 80г
Степень защиты	IP54

Схема подключения

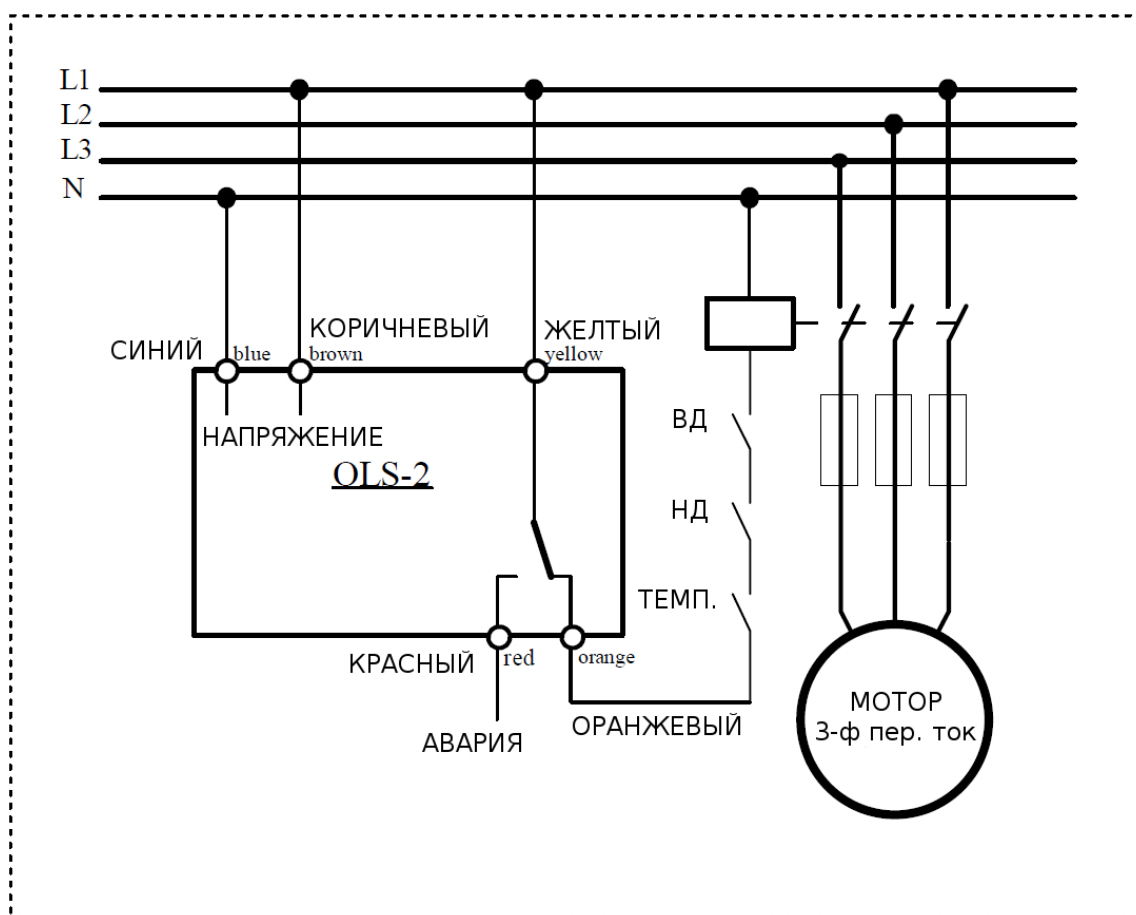


Рис. 01 (OLS2 — реле контроля уровня масла для защиты компрессора

Пример использования

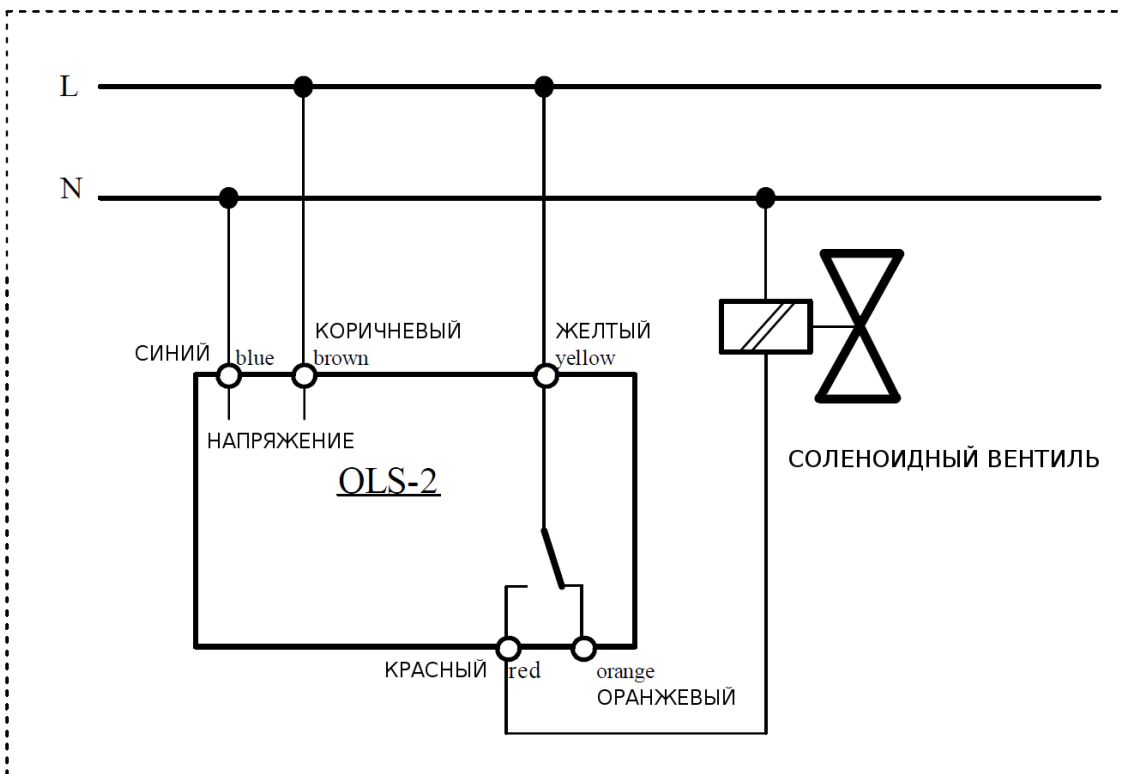


Рис. 02 (OLS2 для контроля уровня масла — контроль подачи масла при помощи соленоида)

Габаритные и присоединительные размеры

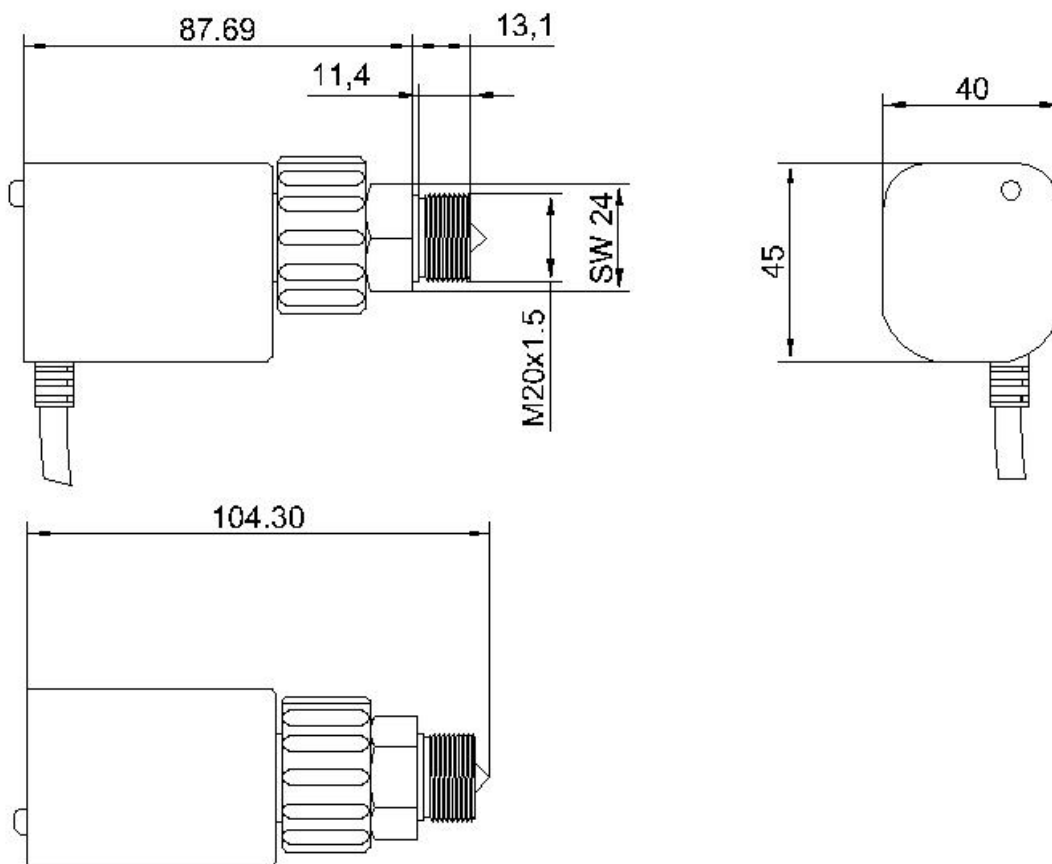


Рис.03

